

## Přes milion způsobů, jak poskytnout vaší firmě významnou konkurenční výhodu!

Využijte více jak 35 let nepřetržitých inovací s průlomovou technologií, která je dostupná pouze od společnosti Universal a zjistěte, jak si vytvořit vlastní unikátní systém pro laserové řezání, gravírování a značení z více jak milionu dostupných kombinací. Kontaktujte nás ještě dnes!



**profisign plus**

# Laserové systémy řady VLS Desktop

Systémy VLS Desktop Series jsou kompaktní a výkonné laserové jednotky navržené pro řezání, gravírování a značení různých materiálů. Jsou ideální pro malé dílny, kanceláře nebo vzdělávací instituce, kde je omezený prostor, ale potřeba přesného a kvalitního zpracování. Díky snadnému použití, spolehlivému výkonu a široké škále dostupných příslušenství poskytují uživatelům flexibilitu a efektivitu.

Model **VLS3.60DT** nabízí pracovní plochu o rozměrech 610 x 305 mm a výkon CO2 laseru v rozmezí 10 až 60 wattů s vlnovou délkou 10,6 μm nebo 30 či 50 wattů s vlnovou délkou 9,3 μm.

Model **VLS2.30DT** nabízí pracovní plochu o rozměrech 406 x 305 mm a výkon CO2 laseru v rozmezí 10 až 30 wattů s vlnovou délkou 10,6 μm nebo 30 wattů s vlnovou délkou 9,3 μm.



VLS3.60DT s filtrací

SPECIFIKACE *	VLS2.30DT	VLS3.60DT
Velikost pracovní plochy (X,Y)	406 x 305 mm	610 x 305 mm
Maximální velikost předmětu (X,Y,Z)	476 x 370 x 102 mm	679 x 370 x 102 mm
Vnější rozměry laseru	660 (Š) x 660 (H) x 368 (V) mm	864 (Š) x 660 (H) x 368 (V) mm
Rotační kapacita	Maximální průměr 127 mm, minimální průměr 12,7 mm	
Nosnost motorizované osy Z	9 kg	
Dostupné zaostřovací čočky **	2,0" (50 mm) / HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)	
Ovládací panel	Pětitačtková klávesnice	
Požadavky na počítač	Vyhrazený počítač s Windows® 7/8/10/11, 32/64 bit a jeden volný USB port (2.0 nebo vyšší)	
Ochrana optiky	Integrovaný vzduchový asistent	
Provedení	Stolní	
Možnosti použitelných laserových kazet	10.6 μm CO2: 10 a 30 wattů 9.3 μm CO2: 30 wattů	10.6 μm CO2: 10, 30, 40, 50 a 60 wattů 9.3 μm CO2: 30 a 50 wattů
Váha	32 kg	43 kg
Požadavky na napájení	220 - 240 V / 5 A	
Připojení odsávání	Jeden port (76 mm); statický tlak (255 m³/hod. při 1,5 kPa)	Jeden port (76 mm); statický tlak (425 m³/hod. při 1,5 kPa)

\*Specifikace jsou založeny na zaostřovací čočce 2,0 palce (50 mm). Úplné specifikace jsou dostupné na webových stránkách ULS a mohou se měnit.

\*\*Pro zaostřovací čočky 1,5 palce (38 mm) a 4,0 palce (101 mm) se obraťte na ULS.

## KLÍČOVÉ FUNKCE

- **Laserové zdroje** – Patentované, vzduchem chlazené kovové laserové kazety, volně procházející CO2 lasery, produkují vynikající kvalitu paprsku s rovnoměrnou distribucí výkonu, dobrými vlastnostmi v blízkém i vzdáleném poli a dlouhou životností.
- **Univerzální ovládací panel (UCP)** – Exkluzivní integrovaná materiálová databáze v ovladači UCP automaticky určuje optimální nastavení pro zpracování vašeho cílového materiálu. Stačí vybrat typ materiálu, zadat jeho tloušťku a stisknout „start“.
- **HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)** – Tento patentovaný optický systém umožňuje zaměřit laserový paprsek na mnohem menší bod, což umožňuje gravírovat menší texty a vytvářet ostřejší obrazy s vyšší přesností. Volitelně.
- **1-Touch Laser Photo™** – Oblíbená softwarová sada, která umožňuje rychle a snadno reprodukovat úchvatné fotografické obrazy na téměř jakémkoli materiálu. Volitelně.

## VLASTNOST PLATFORMY

### Digitální motory s vysokou spolehlivostí

Laserové systémy Universal používají vysoce kvalitní digitální motory, které nevyžadují drahé a složité optické enkodéry pro svou funkci, což zvyšuje spolehlivost.

### Inteligentní řízení energie laseru

Tato funkce udržuje konzistentní hustotu energie při jakékoli rychlosti zpracování, což zajišťuje rovnoměrné značení a stálou hloubku při řezání, značení a gravírování.

### Laminované bezpečnostní sklo

Prohlížecká okna z laminovaného skla vytvářejí bezpečné prostředí pro laserové zpracování.

### Manuální asistence vzduchu (s ochranou optiky)

Asistence vzduchu s ochranou optiky vytváří kladný tlak vzduchu kolem všech optických částí a směřuje stlačený vzduch na povrch zpracovávaného materiálu. Tento stlačený vzduch udržuje nečistoty, částice a výpary mimo optiku, potlačuje hoření výparů, snižuje hromadění částic na povrchu materiálu a zvyšuje kvalitu řezu u většiny materiálů.

### Alarm proti přehřátí (pro požární bezpečnost)

Alarm proti přehřátí, instalovaný v každém laserovém systému Universal, monitoruje teplotu pracovního prostoru. Pokud je zjištěna neobvykle vysoká teplota, systém vypne laser a spustí zvukový alarm.

### Trvale utěsněná ložiska

Naše utěsněná, samomazná ložiska v pohybovém systému zabraňují vniknutí prachu a nečistot, což prodlužuje jejich životnost.

### Pásky Kevlar® odolné proti natahování

Odolné pásky poskytují dlouhou životnost a spolehlivé zpracování.

# Laserové systémy řady VLS Platform

Série VLS Platform jsou průmyslové laserové systémy, které jsou navrženy pro přesné řezání, gravírování a značení různých materiálů, jako je plast, dřevo, kov, sklo nebo textilie. Systémy řady VLS se obvykle používají v průmyslu, výrobě, výzkumu nebo designu, protože nabízejí spolehlivost, flexibilitu a vysokou kvalitu zpracování. Laserové systémy této platformy jsou vybaveny různými pokročilými funkcemi, jako je inteligentní řízení laserové energie, ochrana optiky a bezpečnostní prvky. Série VLS Platform jsou samostatně stojící laserové systémy.

Tato série zahrnuje modely VLS3.75, VLS 4.75 a VLS6.75 s výkonem CO2 laseru od 10 do 75 wattů s vlnovou délkou 10,6  $\mu\text{m}$  nebo 30, 50 či 75 wattů s vlnovou délkou 9,3  $\mu\text{m}$ .



VLS6.75

Model **VLS6.75** poskytuje pracovní plochu o rozměrech 813 x 457 mm, model **VLS4.75** nabízí rozměry 610 x 457 mm a model **VLS3.75** má plochu 610 x 305 mm.

SPECIFIKACE *	VLS3.75	VLS4.75	VLS6.75
Velikost pracovní plochy (X,Y)	610 x 305 mm	610 x 457 mm	813 x 457 mm
Maximální velikost předmětu (X,Y,Z)	737 x 432 x 203 mm	737 x 584 x 203 mm	940 x 584 x 203 mm
Vnější rozměry laseru	915 (Š) x 915 (H) x 978 (V) mm	915 (Š) x 1.106 (H) x 978 (V) mm	1.118 (Š) x 915(H) x 1.003 (V) mm
Rotační kapacita	Maximální průměr 177,8 mm		
Nosnost motorizované osy Z	18 kg		
Dostupné zaostřovací čočky **	2,0" (50 mm) / HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)		
Ovládací panel	Pětitlačítková klávesnice		
Požadavky na počítač	Vyhrazený počítač s Windows® 7/8/10/11, 32/64 bit a jeden volný USB port (2.0 nebo vyšší)		
Ochrana optiky	Integrovaný vzduchový asistent		
Provedení	Na stojanu		
Možnosti použitelných laserových kazet	10.6 $\mu\text{m}$ CO2: 10, 30, 40, 50, 60 a 75 wattů 9.3 $\mu\text{m}$ CO2: 30, 50 a 75 wattů		
Váha	107 kg	122 kg	147 kg
Požadavky na napájení	220 - 240 V / 5 A		
Připojení odsávání	Jeden port (102 mm); statický tlak (425 m <sup>3</sup> /hod. při 1,5 kPa)	Dva porty (102 mm); statický tlak (830 m <sup>3</sup> /hod. při 1,5 kPa)	

\*Specifikace jsou založeny na zaostřovací čočce 2,0 palce (50 mm). Úplné specifikace jsou dostupné na webových stránkách ULS a mohou se měnit.

\*\*Pro zaostřovací čočky 1,5 palce (38 mm) a 4,0 palce (101 mm) se obraťte na ULS.



## KLÍČOVÉ FUNKCE

- **Laserové zdroje** – Patentované, vzduchem chlazené kovové laserové kazety, volně procházející CO2 lasery, produkují vynikající kvalitu paprsku s rovnoměrnou distribucí výkonu, dobrými vlastnostmi v blízkém i vzdáleném poli a dlouhou životností.
- **Rychlá rekonfigurace™** - Unikátní pro ULS, umožňuje našim modulárním platformám, aby byly na místě rekonfigurovány s různými laserovými zdroji během několika sekund a bez použití nástrojů. Snadno vyměňte výkon laseru, abyste změnili špičkový výkon a zvýšili rychlost a průchodnost.
- **Univerzální ovládací panel (UCP)** – Exkluzivní integrovaná materiálová databáze v ovladači UCP automaticky určuje optimální nastavení pro zpracování vašeho cílového materiálu. Stačí vybrat typ materiálu, zadat jeho tloušťku a stisknout „start“.
- **HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)** – Tento patentovaný optický systém umožňuje zaměřit laserový paprsek na mnohem menší bod, což umožňuje gravírovat menší texty a vytvářet ostřejší obrazy s vyšší přesností. Volitelně.
- **1-Touch Laser Photo™** – Oblíbená softwarová sada, která umožňuje rychle a snadno reprodukovat úchvatné fotografické obrazy na téměř jakémkoli materiálu. Volitelně.

## VLASTNOST PLATFORMY

### Digitální motory s vysokou spolehlivostí

Laserové systémy Universal používají vysoce kvalitní digitální motory, které nevyžadují drahé a složité optické enkodéry pro svou funkci, což zvyšuje spolehlivost.

### Inteligentní řízení energie laseru

Tato funkce udržuje konzistentní hustotu energie při jakékoli rychlosti zpracování, což zajišťuje rovnoměrné značení a stálou hloubku při řezání, značení a gravírování.

### Laminované bezpečnostní sklo

Prohlížecká okna z laminovaného skla vytvářejí bezpečné prostředí pro laserové zpracování.

### Manuální asistence vzduchu (s ochranou optiky)

Asistence vzduchu s ochranou optiky vytváří kladný tlak vzduchu kolem všech optických částí a směřuje stlačený vzduch na povrch zpracovávaného materiálu. Tento stlačený vzduch udržuje nečistoty, částice a výpary mimo optiku, potlačuje hoření výparů, snižuje hromadění částic na povrchu materiálu a zvyšuje kvalitu řezu u většiny materiálů.

### Alarm proti přehřátí (pro požární bezpečnost)

Alarm proti přehřátí, instalovaný v každém laserovém systému Universal, monitoruje teplotu pracovního prostoru. Pokud je zjištěna neobvykle vysoká teplota, systém vypne laser a spustí zvukový alarm.

### Trvale utěsněná ložiska

Naše utěsněná, samomazná ložiska v pohybovém systému zabraňují vniknutí prachu a nečistot, což prodlužuje jejich životnost.

### Pásky Kevlar® odolné proti natahování

Odolné pásky poskytují dlouhou životnost a spolehlivé zpracování.

# Laser systém

## PLS6.150D

Model **PLS6.150D** patří do řady PLS a je navržen pro široké spektrum aplikací, jako je řezání, gravírování a značení různých materiálů, včetně dřeva, plastu, kůže, skla a kovu. Tento systém se používá v průmyslových, komerčních a vzdělávacích aplikacích, kde je potřeba přesné a efektivní laserové zpracování.

Systém laseru **PLS6.150D** je samostatně stojící platforma, která nabízí pracovní plochu o rozměrech 813 x 457 mm a výkon laseru až 150 wattů s dvojitými CO2 lasery o vlnové délce 10,6 μm. K dispozici jsou také lasery s výkonem 30, 50 a 75 wattů o vlnové délce 9,3 μm.

Model **PLS6.150D** je k dispozici s volitelnou patentovanou technologií SuperSpeed™, která využívá konfiguraci s dvojitým laserem a umožňuje pulzování paprsků nezávisle na sobě, což umožňuje gravírování nebo značení dvou řad rasterového obrazu současně. To umožňuje laserové značení a gravírování za polovinu času a vektorové řezání s vyšším výkonem.



PLS6.150D

SPECIFIKACE *	PLS6.150D
Velikost pracovní plochy (X,Y)	813 x 457 mm
Maximální velikost předmětu (X,Y,Z)	940 x 854 x 203 mm
Vnější rozměry laseru	1.118 (Š) x 915 (H) x 1.003 (V) mm
Rotační kapacita	Maximální průměr 178,8 mm
Nosnost motorizované osy Z	18 kg
Dostupné zaostřovací čočky **	2,0" (50 mm) / HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)
Ovládací panel	Klávesnice a LCD display
Požadavky na počítač	Vyhrazený počítač s Windows® 7/8/10/11, 32/64 bit a jeden volný USB port (2.0 nebo vyšší)
Ochrana optiky	Integrovaný vzduchový asistent
Provedení	Na stojanu
Možnosti použitelných laserových kazet	10.6 μm CO2: 10, 30, 40, 50, 60 a 75 wattů, až 150 wattů s dvojitými lasery 9.3 μm CO2: 30, 50 a 75 wattů
Váha	156 kg
Požadavky na napájení	220 - 240 V / 5 A
Připojení odsávání	Dva porty (102 mm); statický tlak (830 m³/hod. při 1,5 kPa)

\*Specifikace jsou založeny na zaostřovací čočce 2,0 palce (50 mm). Úplné specifikace jsou dostupné na webových stránkách ULS a mohou se měnit.

\*\*Pro zaostřovací čočky 1,5 palce (38 mm) a 4,0 palce (101 mm) se obraťte na ULS.

## KLÍČOVÉ FUNKCE

- **Laserové zdroje** – Patentované, vzduchem chlazené kovové laserové kazety, volně procházející CO2 lasery, produkují vynikající kvalitu paprsku s rovnoměrnou distribucí výkonu, dobrými vlastnostmi v blízkém i vzdáleném poli a dlouhou životností.
- **Rychlá rekonfigurace™** - Unikátní pro ULS, umožňuje našim modulárním platformám, aby byly na místě rekonfigurovány s různými laserovými zdroji během několika sekund a bez použití nástrojů. Snadno vyměňte výkon laseru, abyste změnili špičkový výkon a zvýšili rychlost a průchodnost.
- **Univerzální ovládací panel (UCP)** – Exkluzivní integrovaná materiálová databáze v ovladači UCP automaticky určuje optimální nastavení pro zpracování vašeho cílového materiálu. Stačí vybrat typ materiálu, zadat jeho tloušťku a stisknout „start“.
- **HPDFO™ (High Power Density Focusing Optics)** – Tento patentovaný optický systém umožňuje zaměřit laserový paprsek na mnohem menší bod, což umožňuje gravírovat menší texty a vytvářet ostřejší obrazy s vyšší přesností. Volitelně.
- **1-Touch Laser Photo™** – Oblíbená softwarová sada, která umožňuje rychle a snadno reprodukovat úchvatné fotografické obrazy na téměř jakémkoli materiálu. Volitelně.

## VLASTNOST PLATFORMY

### Digitální motory s vysokou spolehlivostí

Laserové systémy Universal používají vysoce kvalitní digitální motory, které nevyžadují drahé a složité optické enkodéry pro svou funkci, což zvyšuje spolehlivost.

### LCD displej

Laserové systémy PLS/ILS jsou vybaveny integrovaným LCD displejem, který vám umožňuje manuálně pohybovat pohybovým systémem a Z-osou během nastavení nebo měnit nastavení úloh za chodu. Tato funkce je užitečná při určování optimálních nastavení pro nové aplikace.

### Více automatických metod zaostřování

Všechny laserové systémy Universal mohou být automaticky zaostřovány na základě tloušťky materiálu nebo pomocí pohodlného manuálního zaostřovacího nástroje. Některé laserové systémy Universal mohou být také automaticky zaostřovány pomocí speciálních senzorů, které detekují horní povrch zpracovávaného materiálu.

### Laminované bezpečnostní sklo

Prohlížecká okna z laminovaného skla vytvářejí bezpečné prostředí pro laserové zpracování.

### Manuální asistence vzduchu (s ochranou optiky)

Asistence vzduchu s ochranou optiky vytváří kladný tlak vzduchu kolem všech optických částí a směřuje stlačený vzduch na povrch zpracovávaného materiálu. Tento stlačený vzduch udržuje nečistoty, částice a výpary mimo optiku, potlačuje hoření výparů, snižuje hromadění částic na povrchu materiálu a zvyšuje kvalitu řezu u většiny materiálů.

### Alarm proti přehřátí (pro požární bezpečnost)

Alarm proti přehřátí, instalovaný v každém laserovém systému Universal, monitoruje teplotu pracovního prostoru. Pokud je zjištěna neobvykle vysoká teplota, systém vypne laser a spustí zvukový alarm.

### Trvale utěsněná ložiska

Naše utěsněná, samomazná ložiska v pohybovém systému zabraňují vniknutí prachu a nečistot, což prodlužuje jejich životnost.

### Pásky Kevlar® odolné proti natahování

Odolné pásky poskytují dlouhou životnost a spolehlivé zpracování.

# Laser systém

## ULTRA R5000 / R9000

Laserový systém **ULTRA** je průmyslový, vysoce výkonný a flexibilní laserový systém, který je navržen pro širokou škálu aplikací, jako je řezání, gravírování a značení různých materiálů, například kovů, plastů, dřeva, skla a dalších. Systém **ULTRA R5000** je ideální pro použití v průmyslovém prostředí, výzkumu a vývoji nebo komerční výrobě, kde potřebují vysoce přesný a spolehlivý laserový systém s možností zpracovávat různé materiály a aplikace s vysokou kvalitou a produktivitou.

**ULTRA R5000** nabízí pracovní plochu o rozměrech 813 x 610 mm a **ULTRA R9000** o rozměrech 1.219 x 610 mm

Systém může být nakonfigurován buď pouze s CO<sub>2</sub> laserem (10,6 nebo 9,3 μm), nebo v konfiguraci s více vlnovými délkami (CO<sub>2</sub> a vláknový laser). V konfiguraci pouze s CO<sub>2</sub> je podporován maximální výkon 150 wattů. V konfiguraci s více vlnovými délkami je podporován maximální výkon 150 wattů pro CO<sub>2</sub> a 50 wattů pro vláknový laser.



ULTRA R5000

### Klíčové vlastnosti a schopnosti

- Pracovní plocha pro zpracování materiálů: 813 mm x 610 mm (R5000) nebo 1.219 mm x 610 mm (R9000)
- Podpora tloušťky materiálu až 305 mm
- Maximální konfigurace výkonu je 150 wattů pro CO<sub>2</sub> a 50 wattů pro vláknový laser
- Podpora dvou laserů - dva CO<sub>2</sub> laserové zdroje (10-75 wattů) nebo jeden CO<sub>2</sub> laserový zdroj (10-150 wattů) a jeden trvale namontovaný vláknový laserový zdroj
- Patentovaná optika pro ovladatelnou hustotu laserového výkonu
- Patentovaná technologie Multi-Wave Hybrid™
- Precizní automatické zaostřování nezávislé na materiálu
- Inteligentní databáze materiálů
- K dispozici technologie Multi-Camera Vision a registrace
- K dispozici dotykový ovládací panel o velikosti 21" (533 mm)
- K dispozici patentovaná technologie SuperSpeed™
- K dispozici systém potlačení požáru
- K dispozici UAC 4000 systém filtrací vzduchu



SPECIFIKACE *	R5000	R9000
Velikost pracovní plochy (X,Y,Z)	813 x 610 x 305 mm	1.1219 x 610 x 305 mm
Maximální efektivní rychlost rastrového zpracování	Více než 5.080 mm za sekundu (vyžaduje konfiguraci SuperSpeed™)	
Vnější rozměry laseru	661 (Š) x 356 (H) x 635 (V) mm	
Podpora více laserů / Maximální výkon laseru	Až 150 wattů s dvěma CO2 lasery o výkonu 75 wattů nebo jedním CO2 laserem o výkonu 150 wattů Až 150 wattů CO2 a 50 wattů vláknový laser v konfiguraci s více vlnovými délkami Podporuje rychlou rekonfiguraci CO2 laserů - Rapid Reconfiguration™	
Vnější rozměry systému	Šířka: 1.397 mm bez ovládacího panelu Hloubka: 1.177 mm Výška: 1.219 mm až k vrcholu tlačítka nouzového zastavení	Šířka: 1.803 mm bez ovládacího panelu Hloubka: 1.177 mm Výška: 1.219 mm až k vrcholu tlačítka nouzového zastavení
Hmotnost	181 kg	227 kg
Ovládací panel	Dotykový ovládací panel 21"	
Požadavky na počítač	Minimálně: procesor Intel i3 (nebo ekvivalent) s minimálně 8 GB paměti, operační systém Windows 10/11 a připojení k laserovému systému přes USB kabel; <i>Není vyžadován, pokud je systém vybaven dotykovým ovládacím panelem o velikosti 21 palců</i>	
Požadavky na napájení	220 - 240 V / 16 A	
Požadavky na odvětrávání	Inteligentní filtrace vzduchu (UAC 4000) nebo externí výfukový ventilátor schopný zajistit > statický tlak 1.190 m <sup>3</sup> /h při 1,5 kPa Port o průměru 152 mm	
Laserová bezpečnostní klasifikace	Třída 1 pro lasery na zpracování materiálů Třída 2 celkově díky červenému laserovému ukazovátku Lze převést na Třídu 4 s volitelným modulem Třídy 4	

\*Úplné specifikace jsou dostupné na webových stránkách ULS a mohou se měnit.

# Laser systém ULTRA X6000

**ULTRA X6000** je vysoce přesný systém pro zpracování materiálů pomocí laseru, navržený pro náročné a složité aplikace ve výrobě, prototypování, výzkumu a vývoji. Poskytuje vyšší míru přesnosti, opakovatelnosti a efektivity než jiné současné metody. Nabízí rozsáhlou sadu pokročilých funkcí a schopností k dosažení bezchybné kvality na nejširší škále materiálů.

Laserový systém **ULTRA X6000** je navržen pro širokou škálu aplikací, včetně řezání, gravírování a značení různých materiálů, jako jsou plasty, dřevo, kov, sklo a další. Řeší tak prakticky jakoukoli materiálovou výzvu v jednom systému.



ULTRA X6000

## ULTIMÁTNÍ FLEXIBILITA ZPRACOVÁNÍ MATERIÁLŮ

Laserový systém **ULTRA X6000** podporuje tři různé laserové vlnové délky (10,6, 9,3 a 1,06  $\mu\text{m}$ ) a laserový výkon od 10 do 300 wattů CO<sub>2</sub> a 50 wattů vláknového laseru. Navíc, díky patentované technologii **Multi-Wave Hybrid**, lze kombinovat více laserových paprsků různých vlnových délek a výkonů do jednoho koaxiálního hybridního laserového paprsku. Tato jedinečná schopnost umožňuje sladit dostupnou laserovou energií s absorpčními vlastnostmi materiálu, což zajišťuje optimální a konzistentní výsledky.

### S technologií **Multi-Wave Hybrid** můžete:

- Zvolit ideální laserovou vlnovou délku a výkon pro zpracování jednoho materiálu nebo více homogenních materiálů v rámci výrobního cyklu.
- Současně kombinovat více vlnových délek a úrovní výkonu pro efektivní zpracování kompozitů včetně kovů.
- Přesně zpracovat cílovou vrstvu vícevrstvého materiálu, aniž by to ovlivnilo ostatní vrstvy materiálu.

## Klíčové vlastnosti a schopnosti

- Oblast pro zpracování materiálu: 914 mm x 610 mm
- Podporuje tloušťku materiálu až 305 mm
- Maximální konfigurace výkonu je 300 wattů pro CO<sub>2</sub> a 50 wattů pro vláknový laser
- Podporuje tři lasery – až dva CO<sub>2</sub> laserové zdroje (10–150 wattů) a až jeden trvale instalovaný vláknový laser
- Registrace pomocí kamery
- Rozhraní pro automatizaci
- Patentovaná technologie **Multi-Wave Hybrid™**
- Patentovaná technologie řízení hustoty laserového výkonu
- Přesné nezávislé zaostřování materiálu
- Řídicí software **Laser System Manager**
- Inteligentní databáze materiálů
- Ovládací panel s dotykovou obrazovkou 21 palců (533 mm)
- Technologie **Rapid Reconfiguration™**
- Dostupná patentovaná technologie **SuperSpeed™**
- Dostupná požární ochrana a filtrace vzduchu **UAC 4000**

SPECIFIKACE *	R5000
Velikost pracovní plochy (X,Y,Z)	914 x 610 x 305 mm
Minimální adresovatelnost pozice paprsku	2 mikrony adresovatelnost pozice paprsku
Mechanická opakovatelnost pozice paprsku **	Opakovatelnost** ± 10 mikronů
Maximální rychlost polohování	4.445 mm/sek
Maximální efektivní rychlost rastrového zpracování	Ekvivalent více než 7.620 mm za sekundu (vyžaduje konfiguraci SuperSpeed™)
Maximální funkční rychlost vektorového zpracování	Ekvivalent více než 1.016 mm za sekundu
Podpora více laserů	Až dva CO2 laserové zdroje a jeden trvale instalovaný vláknový laser; podporuje Rapid Reconfiguration™
Vlnové délky / dostupné laserové zdroje	10,6 μm CO2: 10, 30, 40, 50, 60, 75 a 150 wattové laserové zdroje 9,3 μm CO2: 10, 30, 50 a 75 wattové laserové zdroje 1,06 μm vláknový: 50 wattový laserový zdroj
Maximální výkon laseru	300 wattů CO2, 50 wattů vláknový
Hmotnost	250 kg
Ovládací panel	Dotykový ovládací panel 21"
Vnější rozměry systému	Šířka: 1.603 mm se složeným ovládacím panelem, 2.229 mm s vysunutým ovládacím panelem Hloubka: 1.272 mm Výška: 1.219 mm k vrcholu krytu, 1.890 mm k vrcholu světelné věže
Požadavky na napájení	220V-240V/20A (konfigurace 300 wattů vyžaduje sadu pro vysoký výkon a 30A)
Požadavky na odvětrávání	Inteligentní filtrace vzduchu (UAC 4000) nebo externí výfukový ventilátor schopný zajistit > statický tlak 1.190 m <sup>3</sup> /h při 1,5 kPa Port o průměru 152 mm
Laserová bezpečnostní klasifikace	Třída 1 pro lasery na zpracování materiálů Třída 2 celkově díky červenému laserovému ukazovátku Lze převést na Třídu 4 s volitelným modulem Třídy 4

\*Úplné specifikace jsou k dispozici na webových stránkách ULS a mohou se měnit.

\*\*Tato specifikace se vztahuje na schopnost systému dodávky paprsku opakovaně se vracet na stejné místo. Pro optimalizaci výsledků zpracování materiálu se obraťte na ULS.



UPOZORNĚNÍ: VÝROBKY SPOLEČNOSTI UNIVERSAL LASER SYSTEMS NEJSOU NAVRŽENY, TESTOVÁNY, URČENY ANI SCHVÁLENY PRO POUŽITÍ V ŽÁDNÝCH LÉKAŘSKÝCH APLIKACÍCH, CHIRURGICKÝCH POSTUPECH, VÝROBĚ ZDRAVOTNICKÝCH ZAŘÍZENÍ ANI JINÝCH PODOBNÝCH POSTUPECH NEBO PROCESECH, KTERÉ VYŽADUJÍ SCHVÁLENÍ, TESTOVÁNÍ NEBO CERTIFIKACI ÚŘADEM PRO POTRAVINY A LÉČIVA SPOJENÝCH STÁTŮ (FDA) NEBO JINÝMI PODOBNÝMI VLÁDNÍMI ORGÁNY. PRO DALŠÍ INFORMACE TÝKAJÍCÍ SE TOHOTO UPOZORNĚNÍ KONTAKTUJTE UNIVERSAL LASER SYSTEMS NEBO NAVŠTIVTE STRÁNKY WWW.ULSINC.COM.

Laserové systémy Universal jsou chráněny jedním nebo více americkými patenty: 7,060,934; 7,415,051; 7,715,454; 7,723,638; 7,947,919; 8,101,883; 8,294,062; 8,599,898; 8,603,217; 9,155,988; 9,263,844; 9,263,845; 9,281,649; 9,346,122; 9,354,630; 9,694,448; 9,737,958; 10,391,345; 10,456,875; 11,198,193. Další americké a mezinárodní patenty jsou v řízení.



Universal Laser Systems, Inc. (ULS), se sídlem v Scottsdale, Arizona, je globální společností s 35letou tradicí v oboru pokročilého laserového vybavení přizpůsobeného pro precizní zpracování materiálů vyráběných společnostmi 3M, DuPont, Henkel, Rogers, Saint-Gobain, Solvay, Tesa a mnoha dalšími. S neochvějným závazkem k dokonalosti pomáhá organizacím řešit složité výzvy v oblasti zpracování materiálů či rozšiřovat a zlepšovat zpracování nových i již zavedených materiálů. ULS obsluhuje široké spektrum odvětví, včetně letectví, automobilového průmyslu, výroby baterií, elektroniky, lékařských zařízení a dalších. Zákazníky společnosti ULS je devět z deseti největších výrobních společností na světě, stejně jako tisíce dalších organizací.

AUTHORISED DEALER:

PROFISIGN PLUS S.R.O.

**UNIVERSAL**  
LASER SYSTEMS

Papírenská 1  
160 00, Praha 6  
T: +420 226 200 190  
info@profisignplus.cz

profisignplus.cz